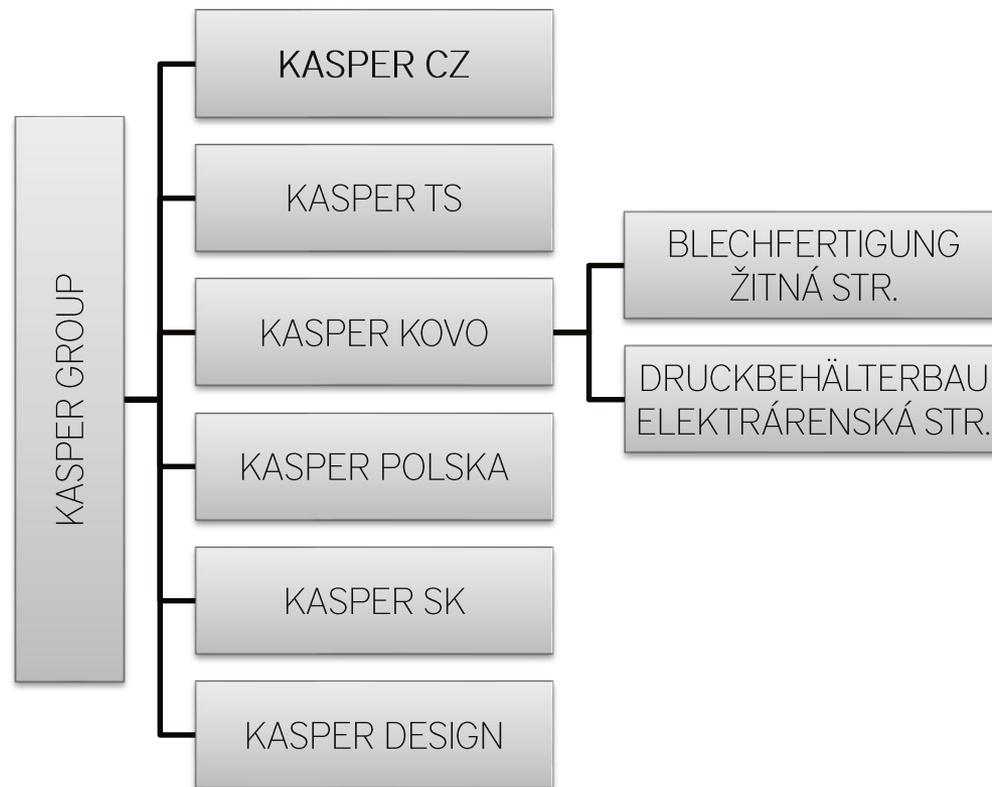




KASPER KOVO >

ORGANIGRAMM



GESCHICHTE

- 1992** Firmengründung in Úpice
- 1996** Konzentration auf Blechfertigung in
Zusammenarbeit mit EU-Firmen
- 1999** Erste Lasermaschine
- 2001** Umzug nach Trutnov, Žitná Str.
- 2006** Renovierung des Geländes in Trutnov (1. Phase)
- 2011** Erweiterung um Betrieb Elektrárenská Str.
(Druckbehälterbau)
- 2012** Zertifikation gemäss Eisenbahnnormen
- 2013** Zertifikation ASME in Betrieb Elektrárenská Str.
- 2014** Rekonstruktion Blechfertigung Elektrárenská Str.
- 2015** Beginn der Umsetzung der Prinzipien des Lean Manufacturing
- 2016** Erfolgreiche Einführung von Lean-Prozesse wie 5S, shopfloor-Management usw.
- 2018** Einrichtung von automatischer und voll robotischer Arbeitsplätze in Betrieb Elektrárenská



PHILOSOPHIE

- Langfristige Zusammenarbeit mit allen Kunden
- Qualität auf dem höchsten Niveau in der Fertigung und flexible Kommunikation
- Weltweite Logistik
- Volle Materialtrennung in der Fertigung (Stahl und Edelstahl)



KERNKOMPETENZEN

- Herstellung von Druckbehältern aus Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium
- Statische und dynamische Berechnungen für alle Anforderungen
- Herstellung von Tanks nach Standards PED, ASME, GOST, EN, usw.
- Flexible Kommunikation in Weltsprachen
- Weltweite Logistik
- Entwicklung von Produkten in 3D Solid Works
- Eigene Schweisserschule



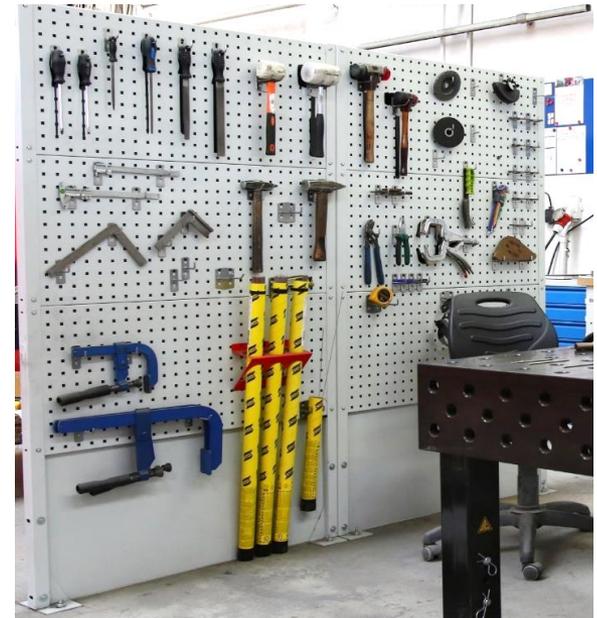
ECKDATEN

- 24,5 Mio. EUR Umsatz in 2018
(Plan für 2019 – 25 Mio. EUR)
- Blechfertigung Elektrárenská Str. etwa 8,5 Mio. EUR
- Exportanteil – 70 %
- Blechverbrauch von 5 700 t / Jahr
- 375 Mitarbeiter
- Firma im privaten Eigentum



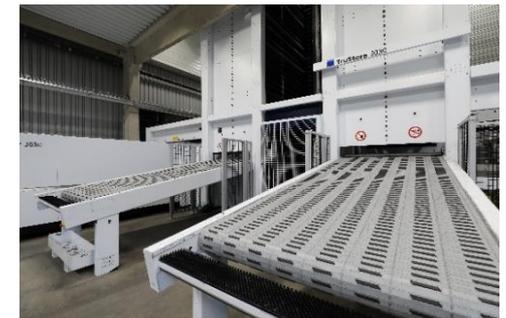
ECKDATEN

- Qualitäts-Zertifikate:
 - EN ISO 9001:2009
 - EN ISO 14001
 - EN ISO 18001
 - EN 15085, Umfang CL1
 - EN 1090 – EXC3 Stahlkonstruktionen
 - ASME Code section VIII / Div. 1, Zertifizierung für Ermächtigung für Druckbehälterbau
 - GOST Zertifizierung für Druckbehälter
- In dem Betrieb sind teilweise Anforderungen der Automotive-Norm implementiert (TS)



MASCHINENPARK

- Lasermaschine
 - TRULAS 3030 FIBER 6,0 kW **neu**
 - Automatisiertes Zentrum mit 2 Maschinen TRULAS 3030 FIBER 6,0 kW **neu**
- Stanzmaschine
 - TruMatic 5000
- Plasmaschneiden
 - Schneiden bis zu 40 mm Blechdicke



ZUVERLÄSSIGER PARTNER IM BEREICH DER BLECHVERARBEITUNG



MASCHINENPARK

- 1 CNC Abkantpresse SAFAN für Stahl
- 5 CNC Abkantpressen TRUMPF für Stahl **neu**
- 1 CNC Abkantpresse TRUMPF für Edelstahl **neu**



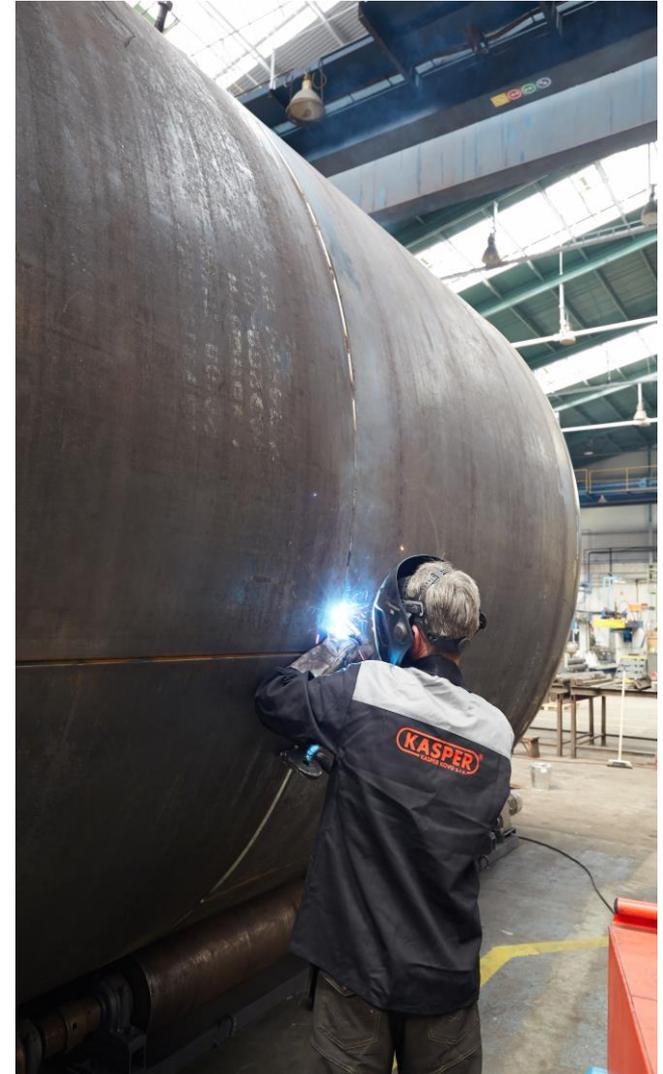
MASCHINENPARK

- Rollbiegemaschine MG s.r.l. mit Biegeparameter
 - Max. Durchmesser 4,5 m
 - Max. Dicke 35 mm
 - Länge 3 m
- Rollbiegemaschine MCA für dünnere Bleche
 - Max. Dicke 6 mm
 - Länge 2 m



MASCHINENPARK

- Schweissgeräte (ESAB)
 - 10 Schweissplätze für Stahl
 - 8 Schweissplätze für Edelstahl
 - 2 Arbeitsplätze für Aluminiumschweißen
 - Arbeitsplätze vollständig in separaten Produktionseinrichtungen getrennt
 - Schweißarbeitsplätze - Robotisiert



MASCHINENPARK

- Halbautomatisches Schweißen für Tanks
- Schweiß-Arm ESAB – Drucktanks Schweißen – Schweißverfahren UP (unter Pulver)

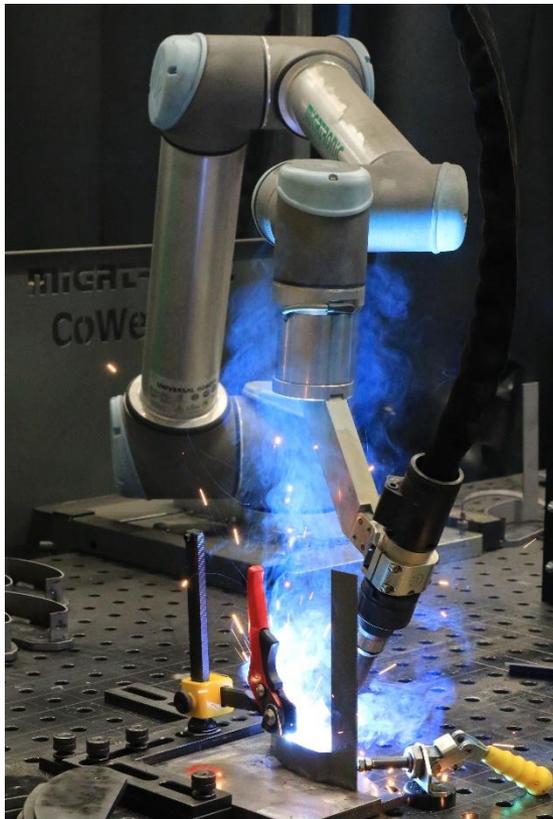


ZUVERLÄSSIGER PARTNER IM BEREICH DER BLECHVERARBEITUNG



MASCHINENPARK

Roboter-Schweißarbeitsplätze CLOOS und MIGATRONIC



ZUVERLÄSSIGER PARTNER IM BEREICH DER BLECHVERARBEITUNG



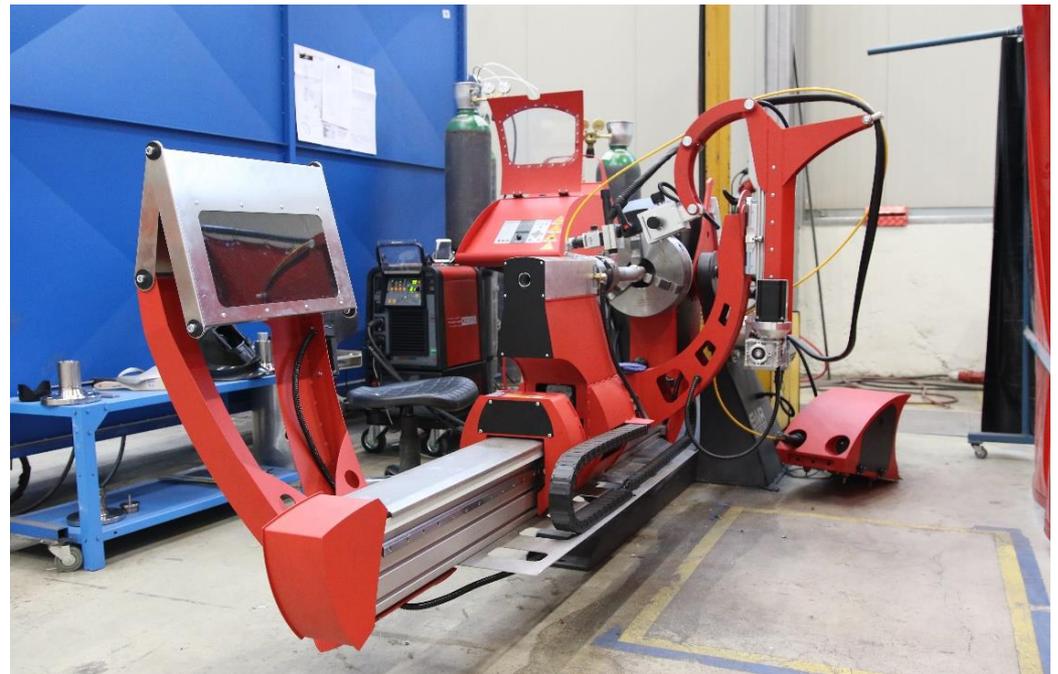
MASCHINENPARK

Roboter-Schweißarbeitsplätze CLOOS und MIGATRONIC



MASCHINENPARK

- Moderner automatischer Arbeitsplatz zum Schweißen von Druckbehältern aus Stahl und Edelstahl



MASCHINENPARK

- Keramikstrahlen von Edelstahl
- Strahlen vom Stahl mit Eisenkugeln
- Pulverlackanlage
 - max. Abmessungen 2 x 1,4 x 1,4 M
 - max. Teil-Gewicht 250 KG
 - Vorbehandlung mit Eisenfosphat und 3-Stufigen Abwaschung



MASCHINENPARK

- Nasslackierung
 - max. Abmessungen 10 x 4 x 4 M
 - max. Gewicht 25 000 KG/Stck.
 - Vorbehandlung – Strahlen GH 40



MASCHINENPARK

- Strahlen
 - max. Abmessungen 10 x 4 x 4 M
 - max. Gewicht 25 000 KG/Stck.
 - Arbeitsmittel: Scharfkantige Stahl-Perlen – GH40



BRANCHEN

- Energetik
- Wasseraufbereitung
- Chemikalienverarbeitung
- Heizung
- Züge
- Bearbeitungsmaschinen
- Lebensmittelindustrie
- Medizintechnik



EXPORT-LOKALITÄTEN

- Deutschland und Österreich (20 %)
- Schweiz (30 %)
- England (5 %)
- Benelux (5 %)
- Schweden (15 %)
- Spanien
- USA
- China und Indien ...



ZUVERLÄSSIGER PARTNER IM BEREICH DER BLECHVERARBEITUNG



PRODUKTE

DRUCKLUFTBEHÄLTER FÜR MEDIZINISCHE DENTAL SYSTEME 50 L / 8 BAR (EU)

Hergestellt nach PED 97/23/EC

Material: Stahl



ZUVERLÄSSIGER PARTNER IM BEREICH DER BLECHVERARBEITUNG



PRODUKTE

WASSERWIRTSCHAFT (RUSSISCHE FÖDERATION) PROMINENT SYSTEMS

Drucktanks 1600 l / 16 BAR, Durchmesser 1100 mm

Hergestellt nach PED 97/23/EC und GOST

Material: Edelstahl



ZUVERLÄSSIGER PARTNER IM BEREICH DER BLECHVERARBEITUNG



PRODUKTE

ZÜGE FÜR SAUDI-ARABIEN, PROJEKT TALGO

Drucktank 2 x 180 l / 8 BAR

Hergestellt nach EN 286-3

Material: Edelstahl



ZUVERLÄSSIGER PARTNER IM BEREICH DER BLECHVERARBEITUNG



PRODUKTE

ZÜGE FÜR SAUDI-ARABIEN, PROJEKT TALGO

Druckluftbehälter 100 l / 10 BAR

Hergestellt nach EN 286-4

Material: Aluminium



ZUVERLÄSSIGER PARTNER IM BEREICH DER BLECHVERARBEITUNG



PRODUKTE

SCHIENENFAHRZEUGE, PROJEKT PATENTES TALGO, ES

Druckbehälter 455 l

Gefertigt nad EN 13455, PED

Material: Edelstahl 1.4404



PRODUKTE

STICKSTOFF- UND SAUERSTOFFGENERATOREN, OXYMAT, SK

Behälter 700 – 4000 L

Gefertigt nach EN 13445, PED, ASME, Zertifizierung BV, ABS, LR, DNV, GOST

Material:

Hartstahl/Carbon Steel



ZUVERLÄSSIGER PARTNER IM BEREICH DER BLECHVERARBEITUNG



LOGISTIK

- WIR BIETEN ALLE PRODUKTE EINSCHLIESSLICH DER MÖGLICHKEIT EINER KOMPLEXEN LOGISTIK AN



ZUVERLÄSSIGER PARTNER IM BEREICH DER BLECHVERARBEITUNG



BESTEN DANK FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT.





ING. JAKUB KASPER

Managing Director

Tel.: +420 499 827 169

E-mail: j.kasper@kasperkovo.cz

KASPER KOVO s.r.o.

Žitná 476, CZ-541 03 Trutnov

Tschechische Republic

www.kasperkovo.cz | www.kaspergroup.cz